

## NX050

# ZÁKLADNÍ EPOXIDOVÁ POTRAVINÁŘSKÁ HMOTA



### VÝHODY

- Hygienicky testováno pro pitnou vodu a pokrmu
- Nezapáchá
- Dlouhá životnost

### POUŽITÍ

Základní systémový nátěr k povrchové úpravě potravinářských, pivovarských a vinařských zásobníků a povrchů betonových nebo ocelových vodárenských nádrží. V systému s **NX500** po vytvrzení, splňuje požadavky na výrobky přicházející do **přímého styku s pitnou vodou** dle vyhlášky MZ ČR č.4092005 Sb. a **přímého styku s potravinami, pokrmu, s obsahem etylalkoholu do 20 %** dle vyhlášky MZ ČR č. 38/2001 Sb. Jako vrchní nátěr stejné specifikace se používá **NX500**. Před aplikací nesmí být kompozice ředěna přídavkem žádného rozpouštědla ani ředidla. Systém má vynikající adhezi k cementovým podkladům, má nízkou úroveň zápachu, má výborné mechanické vlastnosti a aplikace materiálu je velmi jednoduchá.

### UPOZORNĚNÍ

Po dobu aplikace až do úplného vytvrzení je nutné v prostorách s aplikovanou barvou zajistit důkladné větrání. V případě zhoršení ventilačních a teplotních podmínek se prodlužuje doba vytvrzení. **NX050** se doporučuje aplikovat na dokonale připravený povrch viz odstavec **PŘÍPRAVA PODKLADU**.

Pro zajištění teplotních aplikačních podmínek nepoužívejte naftová ani propanbutanová topidla. **Nevytvrzenou** kompozici lze z povrchu nářadí umýt ředidlem **S6300** nebo **acetonem**, vytvrzenou kompozici lze odstranit pouze mechanicky. Zpracovatelnost: cca 25 minut při 20 °C. Při vyšších teplotách se doba zpracovatelnosti úměrně zkracuje. Plné vytvrzení po 7 dnech od aplikace poslední vrstvy. Až po této době je možné vystavit nátěr plnému provoznímu zatížení. V prostorách, kde se aplikuje není povoleno přitápět naftovými ani propanbutanovými topidly.

### PŘÍPRAVA PODKLADU

**Betonový** podklad musí být soudržný a zbavený prachu, mastnot a jiných nečistot broušením nebo tryskáním. Minimální pevnost 1,5 MPa. Podklad musí být vyzrálý, min. stáří 28 dnů. Zbytková objemová vlhkost musí být max. 4 %. Případné zbytky odbedňovacích separátorů odstraňte chemicky nebo broušením. Hmota není vhodná pro aplikace na hlazených, kletovaných nebo leštěných betonových podkladech. V tomto případě je nutno beton zdrsnit (přebroušení, brokování aj.) Jako penetrační nátěr se doporučuje použít **PX020** nebo **PX030** s přídavkem 15-20 % ředidla **S6300**. V případě aplikace **PX030** se doporučuje aplikovat **NX050** až po 48 hodinách – nutná technologická pauza pro odvětrání ředidla a rozpouštědel.

## NX050

# ZÁKLADNÍ EPOXIDOVÁ POTRAVINÁŘSKÁ HMOTA

**Ocelový povrch** musí být opatřen nátěrem vhodného antikorozičního základu (nejlépe **NX010**). Před základním nátěrem proveďte odmaštění povrchu vhodným detergentem. Otryskání na Sa2 ½ (pro stupeň zrezavění A, B, C viz ISO 8501-1). Staré nátěry, mastnoty, korozní produkty železa a jiné nečistoty dokonale odstraňte. Hrany a svary je nutné opatřit pásovým nátěrem. Aplikaci je nutné zahájit nejpozději 6 hodin po otryskání. Na otryskaném povrchu nesmí dojít k výskytu bleskové koroze ani k vysrážení vlhkosti.

## APLIKACE

Optimální teplota obou složek před zpracováním je +15 až +20 °C. **NX050** se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vzhledu veškerá případně sedimentovaná plniva. Tvrdidlo, složku B, přidejte k promíchané hmotě podle tužícího poměru a důkladně promíchejte po dobu minimálně 3 minut (pozor na vmíchání vzduchu do hmoty), např. elektrickým míchadlem s otáčkami do 300 ot/min.

**NX050** se nanáší plastovými nebo ocelovými stěrkami, velurovým válečkem nebo stříkáním AIRLESS s přehřevem na předem připravený podklad. (Před aplikací se doporučuje konzultace s výrobcem zařízení). Zpracovatelnost směsi je dle podmínek a množství namíchané směsi cca 20 minut. **Připravujte si proto pouze takové množství, které stihnete zpracovat do 25 minut!** Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu natíraného předmětu (rosný bod). Dostatečné větrání zamezí výskyt kyselých plynů a par, které mohou reagovat s tužidlem a znemožnit dokonalé vytvrzení materiálu. Během aplikace doporučujeme průběžně měřit rosný bod DT při hraničních hodnotách. Pro optimální vytvrzení je třeba zajistit teplotu nad +15 °C, dostatečnou cirkulaci vzduchu a aplikovat doporučenou tloušťku.

**Nepoužívat** na mokré a nevyzrálé betonové povrchy, nesoudržné povrchy, povrchy opatřené vodouředitelným nátěrem nebo nitro barvou, strojově hlazené povrchy, kletované povrchy – nutná předúprava povrchu.

## PŘÍKLADY APLIKACE

Nátěrový systém na soudržný minerální povrch – (beton):  
**penetrace** jednou z variant:

- a) nátěr **PX020**. Spotřeba 200 g/m<sup>2</sup> dle savosti a drsnosti podkladu,
  - b) nátěr **CHS-Epoxy 474**. Spotřeba 200 g/m<sup>2</sup> dle savosti a drsnosti podkladu.
  - c) **PX030**, ředění 30-40 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (ředidlo **S6300**). Spotřeba 150 g/m<sup>2</sup> dle savosti a drsnosti podkladu.
- Technologická pauza 24-48 hodin při +20 °C a dostatečné cirkulaci vzduchu. (1x nátěr **NX050**. Tloušťka vrstvy 150 µm. Spotřeba 250 g/m<sup>2</sup>.)  
2 x vrchní nátěr **NX500**. Tloušťka každé vrstvy 150 µm. Spotřeba 250 g/m<sup>2</sup>. Jednotlivé vrstvy se nanášejí po 12 až 24 hodinách při teplotách podkladu a okolí + 20 °C.

Nátěrový systém železo a ocel:

- 1x základní nátěr NX010**, ředění 5 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (ředidlo **S6300**). Spotřeba 130 g/m<sup>2</sup> dle drsnosti podkladu.
- Technologická pauza 24 hodin při +20 °C a dostatečné cirkulaci vzduchu.

**NX050****ZÁKLADNÍ EPOXIDOVÁ POTRAVINÁŘSKÁ HMOTA**

1x nátěr **NX050**. Tloušťka vrstvy 150 µm. Spotřeba 250 g/m<sup>2</sup>.  
 2 x vrchní nátěr **NX500**. Tloušťka každé vrstvy 150 µm. Spotřeba 250 g/m<sup>2</sup>. Jednotlivé vrstvy hmot se nanášejí po 24 hodinách při teplotách podkladu a okolí + 20 °C.

**ZPŮSOB NANÁŠENÍ**

Štětcem, válečkem, hladítkem nebo nástřikem  
**APLIKACE NÁSTŘIKEM:** Doporučené aplikační zařízení je **SUPER FINISH 31 + TEMP SPRAY (Wagner)** (podmínky stříkání: teplota přehřevu +50 až +55 °C, tlak vzduchu 2 bary, tlak na čerpadle 180-200 barů). **Doporučuje se konzultace s výrobcem aplikačního zařízení.**

**DOPORUČENÍ**

Při práci v uzavřených prostorách nádrží, v silech apod. se musí zajistit důkladná ventilace. Do nádrží se musí vhánět teplý čerstvý vzduch a spotřebovaný vzduch odsávat. Při provádění ochranných nátěrů se musí prostředí nepřetržitě vyhřívat tak, aby teplota stěn byla neustále alespoň 15 °C a byla minimálně 3 °C nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci vody na stěnách.

Je-li nátěrový systém určen do trvalého ponoru, tloušťky jednotlivých vrstev i celého souvrství musí být v souladu s normou ČSN EN ISO 12944-1 až 5.

**TUŽENÍ****poměr hmotnostní****SLOŽKA A : SLOŽKA B**

100 : 30

**SPOTŘEBA**

4 m<sup>2</sup> z 1 kg natužené směsi, tj. spotřeba 250 g/m<sup>2</sup>. Praktická spotřeba je závislá na drsnosti (hrubosti) podkladu a druhu podkladu.

**ŘEDĚNÍ**

Není povoleno!

**SLOŽENÍ**

Disperze pigmentů a plniv s aditivu v epoxidové pryskyřici

**NX050****ZÁKLADNÍ EPOXIDOVÁ POTRAVINÁŘSKÁ HMOTA****PARAMETRY NÁTĚRU**

Vzhled	kapalina v nenormalizovaném odstínu
Obsah sušiny	100 % hmotnostních
Hustota	1550 kg/m <sup>3</sup>
Ředidlo	Neředí se
Tvrdidlo	Složka B
Zpracovatelnost při 20 °C	Cca 25 minut
Aplikační teploty	15–25 °C
Doba zasychání při 20 °C (teplota podkladu a prostředí), dostatečné ventilaci, doporučené spotřebě a rel. vzdušné vlhkosti do 80 %.	Pro další nátěr 24 hodin
	Plné vytvrzení 7 dnů

**SKLADOVÁNÍ  
A PŘEPRAVA**

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování 10 až 25 °C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí.

**ZÁRUČNÍ DOBA**

36 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. **Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na [www.stachema.cz](http://www.stachema.cz)).**

Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na dodavatele, popř. výrobce tohoto produktu.

**BALENÍ**

Set s tvrdidlem 10 kg

**Datum revize**

21.5.2025 Předchozí vydání pozbývají platnost